

1. 化學品與廠商資料

化學品名稱	POLYLAC® PA-707, PA-709, PA-709A, PA-709N, PA-709P, PA-709S, PA-709K, PA-709H, PA-716, PA-717C, PA-726, PA-726M, PA-727, PA-737, PA-746, PA-746H, PA-746M, PA-747, PA-747F, PA-747H, PA-747R, PA-747S, PA-749, PA-749S, PA-756, PA-756S, PA-756H, PA-757, PA-757N, PA-757AB, PA-757H, PA-757F, PA-757 G70
建議用途及限制使用	塑料加工或混料使用
製造者	奇美實業股份有限公司
地址	台灣台南市仁德區中正路一段 398 號
電話	+886-6-2663000 分機 1347
傳真電話	+886-6-2667981
緊急聯絡電話	+886-6-2663000 分機 1110/2110

2. 危害辨識資料

化學品危害分類	無(不屬於 GHS 28 種危害分類)
標示內容	無(不屬於 GHS 28 種危害分類)
其他危害	眼睛:細粉或加工過程發煙, 進入眼睛可能對眼睛造成刺激。 皮膚:加工過程高溫熔融狀態, 若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。 吸入:細粉或加工過程發煙, 進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。 食入:若誤食, 建議就醫取出。

3. 成分辨識資料

中文名稱	英文名稱	成分百分比	CAS No.
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 樹脂	Acrylonitrile- Butadiene-Styrene copolymer	≥98 %	9003-56-9
添加劑	Additives	≤2 %	---

化學性質：無危害性不純物

4. 急救措施

不同暴露途徑之急救方式:

吸入	若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，立即送醫。
皮膚接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以清水沖洗。 若接觸到熔膠，以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物，立即送醫。
眼睛接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適，立即送醫。 若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適，立即送醫。
食入	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。
最重要症狀及危害效應	未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。
對急救人員之防護	配戴防塵口罩及安全眼鏡。
對醫師之提示	無需特殊解毒劑，視病患之症狀給予支持性療法。

5. 滅火措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員之特殊防護設備	使用供氧式呼吸防護具

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項	若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
環境注意事項	為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
清理方法	回收或廢棄

7. 安全處置與儲存方法

處置	操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空
----	---------------------------------

氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。

儲存 存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

8. 暴露預防措施

工程控制： 一般僅需良好之充足空氣流通環境即可，某些操作可能需要局部排氣通風

控制參數：

容許濃度(TLV) 八小時日時量平均容許濃度 TWA：不適用

短時間時量平均容許濃度 STEL：不適用

最高容許濃度 CEILING：不適用

(測試動物、吸收途徑)LD50：不適用

(測試動物、吸收途徑)LC50：不適用

個人防護設備： 呼吸防護 清洗成型機時使用防毒面具。

手部防護 接觸熔膠時使用皮手套。

眼睛防護 平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡

皮膚及身體防護 長袖作業服

衛生措施 身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。

9. 物理及化學性質

物質狀態	固態
形狀	粒狀
顏色	白色
氣味	無味
嗅覺閾值	無
熔點 (°C)	不適用
PH 值	無
沸點 (°C)	無
易燃性	不適用
閃火點 (°C)	>400

測試方法 (開杯或閉杯)	閉杯
分解溫度 (°C)	>280
自燃溫度 (°C)	>400
爆炸界限 (g/m ³)	不適用
蒸氣壓	極微小可忽略不計
蒸氣密度	無(固體)
密度 (g/cm ³)	1.03~1.10
溶解度	不溶於水
辛醇/水分配係數	無
揮發速率	不揮發

10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳
特殊狀況下可能之危害反應	無
應避免之狀況	避免長期存放於高溫場所(>300°C)。
應避免之物質	於長期高溫下，可能導致產品分解。
危害分解物	強氧化劑
燃燒能量	CO, HCN, AN, SM, and NO
	3.53×10^7 J/kg (8424 kcal/kg)

11. 毒性資料

暴露途徑	無毒害
症狀	無
急毒性	無
慢毒性或長期毒性	無
刺激性	分解後之橡膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛

12. 生態資料

生態毒性	無生態毒性
持久性及降解性	水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈現表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。
生物蓄積性	不適用
土壤中之流動性	無法經生化作用分解，於陸上環境將殘存於土壤中。
其他不良效應	為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

13. 廢棄處置方法

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN 及 SM.

14. 運送資料

國際運送規定	避免弄潮或被草率處理，包裝不要受損。 若包裝受損，將造成膠粒灑出，容易有滑倒或摔倒情形發生，應盡速處理。
聯合國編號	不適用
聯合國運輸名稱	不適用
運輸危害分類	不適用
包裝類別	不適用
海洋污染物	無
特殊運送方法及注意事項	無

15. 法規資料

適用法規	職業安全衛生法 職業安全衛生設施規則 勞工作業場所容許暴露標準 道路交通安全規則 事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準
------	---

16. 其他資料

參考文獻	—
製表單位	奇美實業股份有限公司 研發總處 +886-6-2663000 台南市仁德區中正路一段 398 號
製表人	副工程師 蔡國華
製表日期	12/22/2025